Национальная академия наук Беларуси

Государственное научно-производственное объединение порошковой металлургии

Институт порошковой металлургии имени академика О.В.Романа

Государственный Комитет по науке и технологиям Республики Беларусь

European Powder Metallurgy Association

***11-й Международный симпозиум***

**«ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ: инженерия поверхности, новые порошковые композиционные материалы, сварка»**

*10-12 апреля 2019 года, Минск, Беларусь*

## *ПЕРВОЕ ИНФОРМАЦИОННОЕ СООБЩЕНИЕ*

*Уважаемые коллеги!*

Приглашаем Вас принять участие в 11-м Международном симпозиуме «ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ: инженерия поверхности, новые композиционные материалы, сварка», который состоится 10-12 апреля 2017 года на базе Государственного научного учреждения «Институт порошковой металлургии имени академика О.В.Романа» по адресу: г.Минск, ул. Платонова, 41. Параллельно 9-12 апреля 2019 года будет проводиться 17-я Международная специализированная выставка «Порошковая металлургия - 2019» по адресу г. Минск, пр-т Победителей, 20/2 (футбольный манеж).

В работе симпозиума предполагается участие ведущих специалистов, занимающихся исследованиями, разработками, производством и использованием порошковых материалов, сварочных технологий, модифицированием функциональных поверхностей, нанесением защитных покрытий. Предполагается участие в симпозиуме специалистов ряда организаций Беларуси, России, Украины, Латвии, Польши, Германии и других зарубежных стран.

В ходе симпозиума вы получите возможность представить информацию о своих разработках, ознакомиться с новейшими разработками зарубежных и отечественных коллег, расширить деловые контакты, обсудить возможность проведения совместных исследований, найти потенциальных потребителей научно-технической продукции.

*Тематика симпозиума:*

**Секция 1 «Порошковая металлургия: материалы, технологии, оборудование»;**

**Секция 2 «Новые композиционные материалы: проблемы получения и применение»;**

**Секция 3 «Инженерия поверхности»;**

**Секция 4 «Функциональные защитные покрытия: материалы, технологии, оборудование»;**

**Секция 5 «Передовые сварочные технологии, материалы и оборудование.
Совершенствование нормативной базы»;**

**Секция 6 «Наноматериалы и нанотехнологии».**

*Языки симпозиума:*

Официальные языки симпозиума – русский и английский.

*Ключевые даты:*

10 декабря 2019 г. – конечный срок представления аннотаций и заявок на участие.

25 декабря 2019 г. – конечный срок представления материалов докладов (2-6 страниц), оформленных в соответствии с прилагаемыми требованиями.

Приглашение участникам высылается по запросу.

*Представление аннотаций:*

Аннотации должны быть представлены на русском или английском языках (не более 100 слов) и ясно отражать основную идею и оригинальные результаты работы.

*Оргвзнос* (включает регистрационный взнос, затраты на публикацию материалов симпозиума и обслуживание):для граждан Беларуси – 150 рублей + НДС 20 % (без делового ужина – 100 руб.); для граждан СНГ - 140 евро + НДС 20 %; для граждан других стран - 210 евро + НДС 20 %. Заочное участие: для граждан Беларуси – 60 рублей; для граждан СНГ - 60 евро + НДС 20 %; для граждан других стран - 60 евро + НДС 20 %. При оплате после 15.03. 2019 сумма оргвзноса увеличивается на 20 %

***Для участия в симпозиуме необходимо:***

* Направить заявку по почте, факсу или e-mail.
* Перевести на р/с Института порошковой металлургии оплату оргвзноса.
* На симпозиум прибыть с копией платежного поручения.

***Банковские реквизиты:***

|  |  |
| --- | --- |
| **Для оплаты в белорусских рублях**: ГНУ «Институт порошковой металлургии имени академика О.В.Романа», ул. Платонова,41, 220005, г. Минск. Р/с BY47BPSB30121029770159330000 в Региональной Дирекции №700 ОАО «БПС-Сбербанк» по г. Минску и Минской области. Адрес банка: 220035, г. Минск, пр. Машерова, 80, BIC SWIFT:BPSBBY2X; УНП 100219793 ОКПО 05893818Тел./факс (017) 2100-574**Для оплаты в российских рублях:** **Получатель:** ГНУ «Институт порошковой металлургии имени академика О.В.Романа», 220005, г. Минск, ул. Платонова, 41, УНП 100219793, ОКПО 05893818. Р/с BY94BPSB30121029770286430000 в Региональной Дирекции №700 по г. Минску и Минской области ОАО «БПС-Сбербанк» BIC SWIFT: BPSBBY2X. Адрес Дирекции: 220035, г. Минск, пр-т Машерова, 80. **Банк-корреспондент:** ИНН 7707083893. Р/с 30111810100000000090 в Сбербанке России ОАО г. Москва, БИК 044525225; Корр./с 30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России SWIFT:SABRRUMМ**Для оплаты в евро:**  **Исполнитель:** ГНУ «Институт порошковой металлургии»,220005, г. Минск, Республика Беларусь, ул. Платонова, 41**,** Тел./факс(017)2100-574 **Банк Исполнителя: Beneficiary**: ГНУ «Институт порошковой металлургии имени академика О.В.Романа»**,** 220005, ул. Платонова, 41, Минск, Беларусь **Account:** BY74BPSB30121029770999780000. **Bank of Beneficiary:** JSC BPS-Sberbank Regional Directorate №700, 220035, Minsk, Masherov Ave, 80.SWIFT: BPSBBY2Х **Correspondent account**: 100949781900 **Correspondent bank:** Deutsche Bank AG Frankfurt/MSWIFT: DEUTDEFF***Назначение платежа*** «Оргвзнос за участие в симпозиуме «ПМ2019», фамилии участников |  |

*Адрес для контакта:*

🖂 220005, Беларусь, г. Минск, ул. Платонова, 41, Институт порошковой металлургии.

🕾 (017) 290-99-93 Комякова Ольга Витальевна;

 (017) 290-95-64 Жданович Марина Андреевна;

факс (017) 292-82-42, е-mail: info50@mail.ru

**Правила оформления статей**

Материал статьи должен соответствовать профилю сборника.

Статья, предоставляемая в редакцию в двух экземплярах – на бумажном и электронном носителях, должна быть отредактирована. Формат текста Word of Windows – 2000/XP. Тип шрифта – Times New Roman. Размер шрифта – 12. Интервал – 1,5. Поля отступа – стандартные.

Авторам необходимо указать заглавие статьи, полное название и адрес организации (улица, дом, индекс, город, страна), где работают авторы.

Рисунки представляют в виде отдельных файлов в формате TIF с разрешением 600 точек на дюйм для черно-белых иллюстраций и 300 точек на дюйм – для цветных. Текст на рисунках должен быть набран гарнитурой «Arial», светлый курсив. Размер кегля должен быть соизмерим с размером рисунка (желательно 8-й кегль). Площадь рисунка должна находиться в диапазоне 100–150 см2. Подписи к рисункам представляют отдельным файлом в Word и на отдельной распечатке. Нумерация рисунков и нумерация подписей к ним должны совпадать.

Таблицы располагаются непосредственно в тексте статьи, каждая таблица должна иметь заголовок.

При наборе формул использовать **формульный редактор** **MathType.** Вставку символов выполнять через меню «Вставка/символ». Выключку вверх и вниз (С2 С2) выполнять через меню «Формат/шрифт/надстрочный или подстрочный» (выключка вверх или вниз). При наборе греческих символов и математических знаков использовать только гарнитуру «Symbol» прямым начертанием, латинские буквы набираются курсивом*.* Если при наборе встречаются символы гарнитуры, установленной отдельно в вашу операционную систему, то она должна быть предоставлена вместе с текстовым материалом. Гарнитура должна быть в формате Unicode (восприниматься Word не ниже версии 8). Правильно набирать «10 °С», «10°». «№ 34», «23%». «45'». «№ 456» «34–68»«+12°», «42 + 16». Нельзя заменять букву «О» нулем (0), знак градуса нулем (0) или буквой «О» в верхнем регистре. Не отбиваются кавычки и скобки от идущего в них текста. Если заключенный в кавычки текст идет курсивом или полужирным выделением, то кавычки идут тем же начертанием.

Размерности всех величин, используемых в тексте, должны соответствовать Международной системе единиц измерения (СИ).

Литература должна быть приведена в конце статьи в виде списка на отдельной странице. Ссылки в тексте обозначают порядковой цифрой в квадратных скобках. Список литературы должен быть составлен в порядке упоминания ссылок в тексте и оформлен в соответствии с современными требованиями.

Объем статьи без иллюстраций не должен превышать 10 страниц.

Статьи, несоответствующие перечисленным требованиям, к рассмотрению не принимают и возвращают авторам.